

Guía práctica: Cómo sublimar paso a paso

Tabla de tiempos y temperaturas recomendados

Producto	Temperatura	Tiempo aproximado
Cerámica: tazas, platos, azulejos, tazas y más	180 °C – 190 °C	120 – 180 seg.
Vidrio: tazas, frascos, vasos tequileros y más	170 °C	120 – 180 seg.
Aluminio: botellas deportivas, latas y láminas	180 °C – 190 °C	60 – 90 seg.
Acero inoxidable: latas, botellas y frascos	180 °C – 190 °C	60 – 90 seg.
Cartón prensado: rompecabezas y más	190 °C	20 – 30 seg.
Neopreno: mousepads, sandalias, hieleras, portavasos y más	200 °C	20 – 30 seg.
Textiles: gorras, playeras, baberos y más	200 °C	25 – 35 seg.
MDF: llaveros, rompecabezas y más	220 °C	25 – 30 seg.
PVC: portavasos	190 °C	10 – 15 seg.

Checklist rápido antes de sublimar

- ✓ Archivos en tamaño real y modo espejo.
- ✓ Prueba de boquillas OK (sin líneas).
- ✓ Papel seco, sin humedad.
- ✓ Prensa a temperatura correcta y presión uniforme.
- ✓ Usa cinta térmica para evitar movimiento del papel.
- ✓ Retira el papel en caliente (según material).
- ✓ Revisa resultados antes de grandes tandas.